



混合机系列

乳化机系列

搅拌机系列

混合器系列

分散机系列

过滤器系列

阻火设备

输送设备

容器附件

高剪切均质乳化机

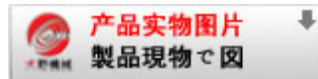
您的当前位置： 首页>>乳化机系列 | エマルジョン>>高剪切均质乳化机

高剪切均质乳化机

高剪切乳化机(High Shear Homomixers)



工作原理说明



当人们进行混合操作时,首先想到的是传统的搅拌方法,它既简单又直观,但搅拌的效率往往不是很高,分散技术则不然,而大野高剪切乳化机能将液相或固相破碎成极小的颗粒,然后分散到连续的液相介质中去,形成均匀而稳定的混合体,它导入介质的能量是搅拌的1000倍,因此往往只需几分钟,甚至几秒钟。

与传统的搅拌理论不同的是它的速度比较高,叶轮小。它以小叶轮、高速度的新概念进行设计,叶轮直径仅为混合罐直径的1/10~1/75。高剪切乳化机除了一般对流外,还有冲击、挤压、剪切和磨擦,转子和定子的精密配合,确保了物料每分钟承受几十万次的剪切。因而,它能在极短的时间内使物料中的微粒很快粉碎成亚微米细度。

大野高剪切乳化机应用范围广泛,适用于混合、分散、乳化、均质、解聚、悬浮、破碎、萃取、溶解。

相关产品

实验室乳化机

常压式乳化机

釜用耐压乳化机

管线式乳化机

升降式乳化机

固定式多功能乳化机

组合式多功能乳化机

服务热线

TEL: 0513-85399888
85399388
85399300

FAX: 0513-85399333

MAIL: drye@dryent.com

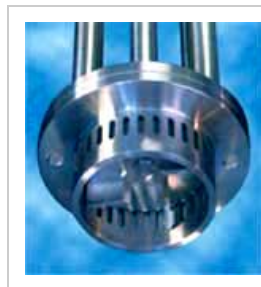
将混合罐内盛足液体，启动电机，其轴带动涡轮旋转，此时定子下部入口形成一个向上的抽吸力使物料进入均质头内。物料在均质头内第一次受到高速冲击、挤压、剪切、磨擦。在通过定子特殊的孔向水平喷射时，物料受到第二次高速冲击、挤压、剪切。水平向喷射的物流在均质混合罐内产生径向流和轴向推移，此时物料受到第三次冲击。高剪切乳化机由于双流模相互冲击和推移，并与径向流交叉混合和剪切，使混合罐内流体产生随机的涡流。

高剪切乳化机不同功能的定子头



R1定子头

适用于普通混合工艺，大颗粒的粉碎，可用于较高粘度的物料。



R2定子头

提供较高的剪切力，适用于均质、乳化等工艺，分散稳定性好。



R3定子头

混合作用强烈，能保持可见颗粒，也可用于高粘度物料。



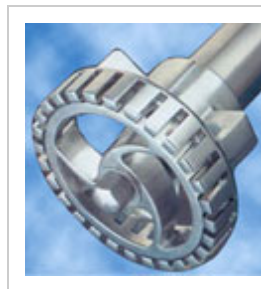
R4定子头

剪切力很高，用于较低粘度液体的分散、乳化、均质等工艺。



R5定子头

剪切速率高，均质效果好，颗粒范围更大，乳液稳定性最佳。



R6定子头

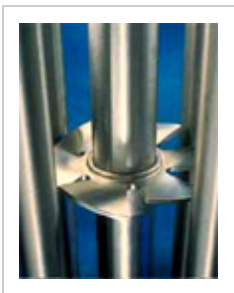
双向吸料，适用于悬浮物料。

高剪切乳化机不同功能的定子头



大野企业最新开发的定转子结构，使设备的剪切力倍增，使用户能获得更理想的产品。

大野独特的双向吸料设计能把浮于液面的轻质物料及沉于底部的物料同时吸至混合剪切区域，使混合剪切效果更趋完美，同时能处理更高粘度的物料。



循环浆叶

用于增加循环及涡流，帮助漂浮粒子进入液体充分混合。



轴承

特殊的高性能的Teflon轴套能应用于各种场合，适合GMP标准，也可根据用户产品的特性，更换其它材质的轴套。



吸料系统

大野机械的吸料系统改变了直接向液体中加料的方式。它可以连续加入固态或液态的原料，形成高品质的分散剂、悬浮剂和乳液，标志着现代工艺的显著进步，实现了加料连续性，解决了混合过程中气泡多、轻质物料浮在液面、不易混合剪切之难题。



移动架

大野机械的移动架可随意移动，可自由液压升降，便于更换料桶，分批生产,有多种不同材料可选。

